

# ORGANIGRAMA CURSO 22-23

## INFANTIL

INF. 3: MERCEDES GARCÍA LÓPEZ

INF. 4: MANUEL FLORES MORENO

INF. 5: JOSE ANTONIO MARTIN GÓMEZ



## 1ER CICLO

1º: PILAR FLORES CABALLERO /  
ROSARIO Mª CHÍA GUTIERREZ

2º: MANUEL ROMERO GÓMEZ



## 2º CICLO

3ºA: ELISABET MORENTE PÉREZ

3ºB: VICTOR MANUEL GARCÍA DOÑAS

4º: CARLO CALDERÓN ESTALRICH



## 3ER CICLO

5º: SANTIAGO ÁLVAREZ GARCÍA

6º A: Mª AUXILIADORA DÍAZ PARRADO

6º B: DOLORES Mª TENOR GRACIANO

## ESPECIALIDADES

ED. FÍSICA 1: JOSE FERNANDO FERNÁNDEZ RUIZ

INGLÉS 1: CONCHA AGUILAR PÉREZ-AINSUA

INGLÉS 2: ANABEL ALMIRÓN CARRERO

MÚSICA: Mª AUXILIADORA DÍAZ PARRADO

FRANCÉS: PILAR FLORES CABALLERO /  
ROSARIO Mª CHIA GUTIÉRREZ

PT: OBDULIA GARCIA FERNÁNDEZ

AL: ANA ROSA GARRIDO

AL PROA+: DESIREE BARRUESO MEDINA

APOYO COMPENSACIÓN: ANA DE LA CUESTA ORTIZ

RELIGIÓN: Mª ÁNGELES CARRIÓN GUILLÉN

