

PREMIOS CERTAMEN LITERARIO

POESÍA 21-22

"ANTONIO PRUNA"

CEIP SANTO TOMÁS DE AQUINO

CATEGORÍA A-1ER CICLO

1ER PREMIO: ANTONIO DÍAZ GONZÁLEZ (2ºA)

"El misterio de los corazones"

2º PREMIO: LUCÍA MORENO VERA (2ºA)

"Unas mariposas blancas"

3ER PREMIO: MANUEL MARTÍNEZ DÍAZ (2ºB)

"La noche"

ACCÉSIT: ESTEFANÍA MARTÍN GARCÍA (1º)

"El corazón y el alma"

CATEGORÍA B-2º CICLO

1ER PREMIO: CARLA GUERRERO AGUILAR (4º)

"Los animales que lloran"

2º PREMIO: ANA ORIHUELA GARCÍA (4º)

"Mil palabras"

3ER PREMIO: TRIANA CARO RUIZ (3º)

"Amar a todos"

ACCÉSIT: PAOLA GALÁN RUIZ (4º)

"Mis animales"

CATEGORÍA C-3ER CICLO

1ER PREMIO: EMMA FLORES ATIENZA (6º)

"Romería"

2º PREMIO: VALERIA PÉREZ FLORES (5ºA)

"¡Mi pueblo!"

3ER PREMIO: ANTONIO CARMONA BERDUGO (5ºA)

"La primavera"

ACCÉSIT: CHRISTIAN PÉREZ MILLA (5ºA)

"Guerra en el castillo"

CATEGORÍA D

DESIERTA

CATEGORÍA E

1ER PREMIO: ÁLVARO CARO ZAMORANO

"Más que un maestro"

2º PREMIO: JOSE MARÍA RODRIGUEZ MIRANDA

"Ocho almas"

3ER PREMIO: -----